

YMÉLIA · INGENIERÍA VINÍCOLA · DESDE 2007

Unidades de preparación de vinos para embotellado

De l'expertise de la filtration et de l'avinage jusqu'à la fin de production : gestion des gaz dissous, dosage des intrants, sanitation, qualification et sécurisation des lots, traçabilité complète.

Ymélia — ¿quiénes somos?

Fundada en 2007 en Montpellier, en el seno del incubador SupAgro, Ymélia es una empresa de ingeniería vinícola nacida del encuentro de dos experticias complementarias: **agronomía y enología** por un lado, **automatismo industrial** por el otro.

Nuestros equipos diseñan, cablan, programan, fabrican e instalan íntegramente nuestras unidades a medida. La I+D interna ha dado lugar a varias patentes, incluido **Pervély**[™], tecnología única de gestión simultánea de gases disueltos.

+20
años

de experiencia

4
patentes

incl. Pervély[™]

100%
a medida

Cada proyecto es único

Más que una paleta de filtración

El término «*paleta de filtración*» no refleja lo que diseñamos. En veinte años de evolución, nuestras unidades han integrado todas las operaciones críticas entre el depósito de llenado y el envase: profunda experiencia en filtración y trasiego, gestión de gases disueltos, dosificación precisa de insumos, saneamiento integral de la línea, calificación de lotes y seguridad del proceso, trazabilidad completa.

Es una verdadera **unidad de preparación para el embotellado**.

EXPERTISE EN FILTRATION

PERVÉLYS[™]

SANEAMIENTO INTEGRAL

DOSIFICACIÓN & TRAZABILIDAD

GESTIÓN DE GASES DISUELTOS

CALIFICACIÓN & SEGURIDAD DE LOTES

Funciones integradas en todas nuestras unidades



Filtración esterilizante

Expertise approfondie des procédés de filtration adaptés au monde vinicole : cartouches membrane code 7, filtres lenticulaires ou combinaison selon la préparation initiale des vins. Gestion du degré alcoolique, récupération del volumen, purges automatisées, tests d'intégrité, pousse à l'azote en fin de production.



Pervély[™] — gestión de gases

Tecnología patentada Ymélia. Ajuste simultáneo de CO₂ y O₂ disueltos mediante membrana contactora, en una sola operación. Precisión y repetibilidad inigualables. Integrado directamente en el skid para ventaja funcional, espacial y económica.



Saneamiento — NEP

Saneamiento integral — preparación de vinos y línea de embotellado — según nuestra experiencia y los requisitos de calidad del cliente. Esterilización térmica en circuito cerrado, tiempo enmascarado. Experiencia en recuperación de energía, aplicable de forma transversal.



Dosificación de insumos

Dosificación en línea precisa de insumos con seguridad de dosificación y trazabilidad completa. Goma arábica, SO₂, CMC, MCR y otras soluciones líquidas — dosificación tras filtración, control volumétrico, totalización de volúmenes por lote.



Automatización

Autómata y armario eléctrico Schneider Electric. Pantalla táctil de 15". Variadores de frecuencia en todas las bombas. Sensores Endress & Hauser, sensor CO₂ Anton Paar. Todas las etapas secuenciadas automáticamente.



Trazabilidad & supervisión

Servidor WEB embarcado desarrollado por Ymélia. Datos de proceso con marca de tiempo: curvas de esterilización, pruebas de integridad, datos de producción. Calificación y seguridad de lotes. Consultables por orden de fabricación o fecha, en local o VPN.

La diferencia Ymélia

Nuestras unidades no son ensamblajes de componentes estándar. Cada proyecto comienza con una reunión de trabajo en profundidad para definir el pliego de condiciones. El estudio 3D, el cableado, la programación y la instalación in situ son realizados **íntegramente por nuestros equipos** en Vailhauquès (Hérault).



Fabricación 100% francesa

Études 3D, câblage, automatisatation et montage par nos équipes.

TM

Innovación patentada

PervélystTM: única tecnología que gestiona CO₂ y O₂ simultáneamente.



Diseño personalizado sistemático

Dimensionamiento adaptado a su cadencia, sus vinos y su línea.



Sobriedad energética

NEP en circuito cerrado, recuperación de energía transversal en la instalación.

Integración con la línea de embotellado

Nuestras unidades están dimensionadas y controladas en coordinación directa con la llenadora o el monobloc. El caudal se adapta en tiempo real a la demanda de la llenadora.

- ▶ **Botellas + grandes contenedores en paralelo** — tampón 125 l N₂, mantenimiento isobarométrico.
- ▶ **BIB + grandes contenedores en paralelo** — llenado a presión constante por regulación de nitrógeno.
- ▶ **Llenadora integrada en el circuito de saneamiento** — limpieza unificada en un solo ciclo.

Llenado isobarométrico & gasificación instantánea

Ymélia está especializado en la gestión del llenado isobarométrico, en particular en la **gasificación instantánea** gracias al PervélystTM: ajuste preciso del CO₂ en el momento del llenado, sin pérdida de producto ni variación de un envase a otro.

Nuestros puntos fuertes



Innovación

Colorimetría, medición del grado alcohólico, turbidez... Integramos las últimas tecnologías para ofrecer funcionalidades pertinentes a nuestros clientes.



Diseño higiénico

Zonas muertas reducidas al mínimo, racores asépticos exclusivos (abrazadera ISO 2852). Cada componente se selecciona por su calidad sanitaria.



Ecología

Recuperación de calor de los compresores para el agua caliente, NEP en circuito cerrado, optimización del consumo de agua y energía.

Servicios & acompañamiento



Supervisión & trazabilidad

Servidor WEB embarcado Ymélia. Datos con marca de tiempo: curvas de esterilización, pruebas de integridad, producción por OF. Acceso local o VPN. Alertas ΔP.



Telemantenimiento

Acceso remoto seguro. Diagnóstico sin desplazamiento. **1er año incluido** — 680 € IVA excluido/año.



Mantenimiento preventivo

Visita anual: actuadores, sensores, bombas, juntas, metrología, firmware. Informe de calidad.



Auditoría & mejora

Revisión anual de datos. Análisis ΔP, ciclos, energía. Recomendaciones de optimización.

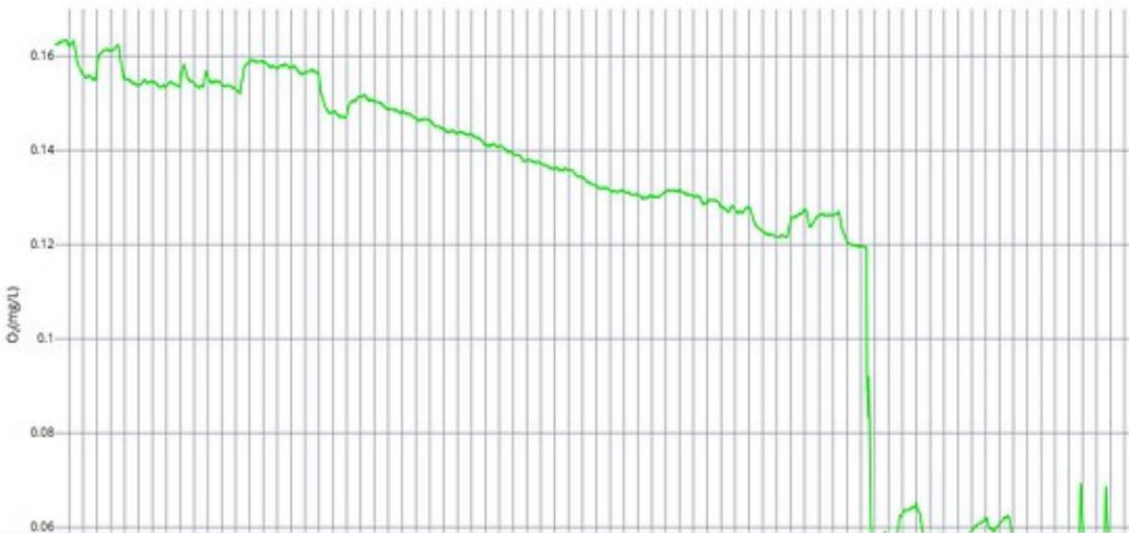
Supervisión & trazabilidad — Curva de O₂ disuelto durante la producción

Histórico ΔP Etapas Pruebas filtros O₂ / CO₂ pH / Redox Turbidez

ymelia · Supervisión WEB

01/10/2026 — Acceso local o VPN seguro

Courbe de O₂ en fonction du temps



GAMA

LINÉA

Unidad de preparación compacta

JUSQU'À 12 000 BT/H



La LINÉA es nuestra unidad de preparación **compacta y totalmente automatizada**, nacida de las restricciones de espacio suizas: filtración multiétapa, Pervélys™ y NEP en un skid de huella mínima. Un conjunto de componentes integrados garantiza la NEP en el skid: mezclador de agua (regeneración y esterilización) y dosificación de 4 productos químicos. El lavado del Pervélys™ es independiente.

3

étages
en ligne, by-passables

5×30"

/ carcasa
código 7
bayoneta

TM

Pervélys™
CO₂ + O₂
integrado

2

dosages
intrants
prévus

NEP

circuit
fermé
temps
masqué

Puntos fuertes: huella mínima · tout en un seul skid · cartouches membrane code 7 ou filtres lenticulaires selon préparation initiale · gestión del grado alcohólico et recuperación del volumen · puesta en marcha rápida · conforme con alimentaridad y Directiva de Maquinaria.

RÉFÉRENCE CLIENT

Jodern Kellerei — Visp, Valais (Suiza)

Contexto: Instalación de una unidad LINÉA en una línea de vidrio de **3.000 bot/h**. Dominio vitícola alpino del Valais — terreno de origen de la LINÉA. Pervélys™ integrado, filtración 3×30", NEP en skid.

3 000 BT/H

3×30"

PERVÉLYS™ INTEGRADO

NEP EN SKID

GAMA PREMIUM

NEXUS

Arquitectura matricial 3D — exclusividad de mercado

EXCLUSIF



La NEXUS es nuestra unidad de preparación **premium con arquitectura matricial única**. A diferencia de las unidades estándar, sus carcassas están organizadas en una **matriz tridimensional**: cada carcassa, en cada etapa, es seleccionable y lavable de forma totalmente independiente. **Ningún competidor ofrece esta arquitectura en el mercado.**

2×2

carcassas
matriz 3D
multiplexada

5×30"

/ carcassa
código 7
bayoneta

NEP

individual
por carcassa
independiente

Gestion

du colmatage
cambio automático

Puntos fuertes: selección libre de cualquier carcassa en cualquier momento · conmutación automática si colmatado detectado · NEP individual por carcassa sin parada de producción · retorno de posición completo en todas las válvulas · supervisión total del proceso · visualmente imponente, técnicamente sin equivalente.

RÉFÉRENCE CLIENT

M. Chapoutier — Tain-l'Hermitage (26)

Contexto: Instalación agosto 2021, puesta en servicio septiembre 2021. 8.000 l/h, 2 etapas × 2 carcassas 5×30" multiplexadas, Pervélys™ 100 (143 m²) integrado, NEP asociada, supervisión completa.

Resultados medidos : O₂ dissous < 0,2 mg/l · CO₂ ajusté de 0,4 à 1,5 g/l (llenado atmosférico).

8 000 L/H

2×2 CARTERS MULTIPLEXÉS

PERVÉLYS™ 100 — 143 M²

FULL AUTOMATIQUE

→ Visita virtual: vr.preparation-du-vin.fr

REFERENCIA CLIENTE · NEXUS

M. Chapoutier

Tain-l'Hermitage — Valle del Ródano · Casa fundada en 1808 · En asociación con Perrier Bottling

8 000 L/H

PERVÉLYS™ 100 — 143 M²

PUESTA EN SERVICIO SEPT. 2021



Unité NEXUS installée chez M. Chapoutier · Août–Septembre 2021

Configuración de la instalación

Caudal de producción	8 000 l/h
Arquitectura de filtración	NEXUS — 2 etapas × 2 carcassas 5×30" multiplexadas
Cartuchos	Código 7, doble junta, bayoneta
Pervélyls™	Pervélyls 100 — 143 m² de membrane contacteur
Tipo de llenado	Atmosférico · Monobloc Perrier Bottling
NEP	Individuelle par carter + circuit unifié tireuse
Selección de carcassas	Libre e independiente en cada etapa
Anticolmatación	Conmutación automática hacia carcassa de reserva
Automatización	Schneider Electric — supervisión WEB embarcada
Instalación	Agosto 2021 · Puesta en servicio septiembre 2021

Resultados Pervélyls™ medidos

< 0,2
mg/l

O₂ disuelto a la salida

0,4–1,5
g/l CO₂

Ajustado según el vino (atm.)

Testimonio — Valentin Bosch, M. Chapoutier

Con un año de perspectiva, estamos plenamente satisfechos con la unidad de preparación propuesta por Ymélia. Más allá de la calidad que se percibe de inmediato — visualmente y en el tiempo en términos de rendimiento —, las funcionalidades aportadas por esta herramienta son muy ventajosas. En primer lugar, la integración de la gestión de gases por el Pervélyls™ cambia realmente nuestra forma de trabajar. También está la gestión de la filtración propiamente dicha, ya sea en los inicios de lote o durante los colmatados. Esta arquitectura matricial ofrece realmente nuevas posibilidades.

Valentin Bosch · Responsable técnico, M. Chapoutier · Tain-l'Hermitage

→ Visita virtual 360°: vr.preparation-du-vin.fr · Vídeo: www.ymelia.com

Su proyecto, nuestro compromiso

Cada proyecto comienza con una reunión de trabajo en profundidad: pliego de condiciones, análisis funcional, dimensionamiento. Nuestros equipos garantizan la totalidad del ciclo — estudio 3D, cableado, programación, instalación in situ — y les acompañan a largo plazo mediante nuestros contratos de mantenimiento y supervisión.

Contacto

contact@ymelia.com
+33 (0)4 67 56 87 45

Sitio web & recursos

www.ymelia.com
vr.preparation-du-vin.fr

Dirección

404 rue Cassiopée — 34570 Vailhauquès (Hérault) · Francia

