

YMÉLIA · INGÉNIERIE VINICOLE · DEPUIS 2007

Unités de préparation des vins au conditionnement

De l'expertise de la filtration et de l'avinage jusqu'à la fin de production : gestion des gaz dissous, dosage des intrants, sanitation, qualification et sécurisation des lots, traçabilité complète.

Ymélia — qui sommes-nous ?

Fondée en 2007 à Montpellier, au sein de l'incubateur SupAgro, Ymélia est une société d'ingénierie vinicole née de la rencontre entre deux expertises complémentaires : l'**agronomie et l'œnologie** d'un côté, l'**automatisme industriel** de l'autre.

Nos équipes conçoivent, câblent, programment, fabriquent et installent intégralement nos unités sur-mesure. La R&D menée en interne a donné lieu au dépôt de plusieurs brevets, dont le **Pervélycs™**, technologie unique de gestion simultanée des gaz dissous.

+20
ans

d'expertise

4

brevets

dont Pervélycs™

100%

sur-mesure

Chaque projet est unique

Plus qu'une palette de filtration

Le terme « *palette de filtration* » ne rend pas compte de ce que nous concevons. En vingt ans d'évolution, nos unités ont intégré l'ensemble des opérations critiques entre la cuve de tirage et le contenant : expertise approfondie de la filtration et de l'avinage, gestion des gaz dissous, dosage précis des intrants, sanitation de l'ensemble de la ligne, qualification des lots et sécurisation du process, traçabilité complète.

C'est une véritable **unité de préparation au conditionnement**.

EXPERTISE EN FILTRATION

PERVELYCS™

SANITATION DE L'ENSEMBLE

DOSAGE & TRAÇABILITÉ INTRANTS

GESTION DES GAZ DISSOUS

QUALIFICATION & SÉCURISATION DES LOTS

Fonctions intégrées dans toutes nos unités



Filtration stérilisante

Expertise approfondie des procédés de filtration adaptés au monde vinicole : cartouches membrane code 7, filtres lenticulaires ou combinaison selon la préparation initiale des vins. Gestion du degré alcoolique, récupération du volume, purges automatisées, tests d'intégrité, pousse à l'azote en fin de production.



Pervélycs™ — gestion des gaz

Technologie brevetée Ymélia. Ajustement simultané du CO₂ et de l'O₂ dissous par membrane contacteur, en une seule opération. Précision et répétabilité inégalées. Intégré directement dans le skid pour un gain fonctionnel, spatial et économique.



Sanitation — NEP

Sanitation de l'ensemble — préparation des vins et ligne de conditionnement — selon notre expertise et les exigences des services qualité clients. Stérilisation thermique en circuit fermé, en temps masqué. Expertise en récupération d'énergie, applicable de manière transversale sur l'installation.



Dosage des intrants

Dosage en ligne des intrants de manière précise avec sécurisation des dosages et traçabilité complète. Gomme arabique, SO₂, CMC, MCR et autres solutions liquides — dosage après filtration, contrôle volumétrique, totalisation des volumes par lot.



Automatisation

Automate et armoire électrique Schneider Electric. Écran tactile 15". Variateurs de fréquence sur toutes les pompes. Capteurs Endress & Hauser, capteur CO₂ Anton Paar. Toutes les étapes — avinage, filtration, fin de production, NEP — séquencées automatiquement.



Traçabilité & supervision

Serveur WEB embarqué développé par Ymélia. Données process horodatées : courbes de stérilisation, tests d'intégrité, données de production. Qualification et sécurisation des lots. Consultables par ordre de fabrication ou par date, en local ou via VPN sécurisé.

La différence Ymélia

Nos unités ne sont pas des assemblages de composants standards. Chaque projet démarre par une réunion de travail approfondie pour définir le cahier des charges. L'étude 3D, le câblage, la programmation et l'installation sur site sont réalisés **intégralement par nos équipes** à Vailhauquès (Hérault).



Fabrication 100% française

Études 3D, câblage, automatisation et montage par nos équipes.

TM

Innovation brevetée

Pervelys™ : seule technologie à gérer CO₂ et O₂ simultanément.



Sur-mesure systématique

Dimensionnement adapté à votre cadence, vos vins et votre ligne.



Sobriété énergétique

NEP en circuit fermé, récupération d'énergie transversale sur l'installation.

Intégration avec la ligne de conditionnement

Nos unités sont dimensionnées et pilotées en coordination directe avec la tireuse ou le monobloc de tirage. Le débit s'adapte en temps réel à la demande tireuse.

► **Bouteilles + gros contenants en parallèle** — tampon 125 l N₂, maintien isobarométrique.

► **BIB + gros contenants en parallèle** — gavage à pression constante par régulation d'azote.

► **Tireuse intégrée au circuit de sanitation** — nettoyage unifié en un seul cycle.

Tirage isobarométrique & gazéification instantanée

Ymélia est spécialisé dans la gestion du tirage isobarométrique, en particulier dans la **gazéification instantanée** grâce au Pervelys™ : ajustement précis du CO₂ au moment du tirage, sans perte de produit ni variation d'un contenant à l'autre.

Nos points forts



Innovation

Colorimétrie, mesure du degré alcoolique, turbidité... Nous intégrons les dernières technologies pour offrir des fonctionnalités pertinentes à nos clients.



Hygiénicité

Zones mortes réduites au minimum, raccords aseptiques exclusifs (clamp ISO 2852). Chaque composant est sélectionné pour sa qualité sanitaire.



Écologie

Récupération de chaleur des compresseurs pour l'eau chaude, NEP en circuit fermé, optimisation des consommations d'eau et d'énergie.

Services & accompagnement



Supervision & traçabilité

Serveur WEB embarqué Ymélia. Courbes stérilisation, tests d'intégrité, production par OF. Accès local ou VPN. Alertes ΔP.



Télémaintenance

Accès distant sécurisé. Diagnostic sans déplacement. **1^{re} année incluse** — 680 € HT/an.



Maintenance préventive

Visite annuelle : actionneurs, capteurs, pompes, joints, métrologie, firmware. Rapport qualité.



Audit & amélioration

Revue annuelle des données. Analyse ΔP, cycles, énergie. Recommandations d'optimisation.

Supervision & traçabilité — Courbe O₂ dissous en cours de production

Historique ΔP Étages Tests filtres O₂ / CO₂ pH / Redox Turbidité

ymelia · Supervision WEB

01/10/2026 — Accès local ou VPN sécurisé

Courbe de O₂ en fonction du temps



GAMME
LINÉA

Unité de préparation compacte

JUSQU'À 12 000 BT/H



La LINÉA est notre unité de préparation **compacte et entièrement automatisée**, née des contraintes d'espace suisses : filtration multi-étages, Pervélys™ et NEP dans un skid à l'empreinte minimale. Un ensemble de composants intégrés assure la NEP sur le skid : mitigeur d'eau (régénération et stérilisation) et dosage de 4 produits chimiques. Le lavage du Pervélys™ est indépendant.

3étages
en ligne, by-passables**5×30"**/ carter
code 7
baïonnette**TM**Pervélys™
CO₂ + O₂
intégré**2**dosages
intrants
prévus**NEP**circuit
fermé
temps
masqué

Points forts : empreinte minimale · tout en un seul skid · cartouches membrane code 7 ou filtres lenticulaires selon préparation initiale · gestion du degré alcoolique et récupération du volume · mise en route rapide · conforme alimentaire et Directive Machine.

RÉFÉRENCE CLIENT Jodern Kellerei — Visp, Valais (Suisse)

Contexte : Installation d'une unité LINÉA sur une ligne verre **3 000 bt/h**. Domaine viticole alpin du Valais — terrain d'origine de la LINÉA. Pervélys™ intégré, filtration 3×30", NEP sur skid.

3 000 BT/H

3×30"

PERVÉLYS™ INTÉGRÉ

NEP SUR SKID

GAMME PREMIUM
NEXUS

Architecture matricielle 3D — exclusivité marché

EXCLUSIF



La NEXUS est notre unité de préparation **haut de gamme à architecture matricielle unique**. Contrairement aux unités classiques, ses carters sont organisés en **matrice tridimensionnelle** : chaque carter, à chaque étage, est sélectionnable et lavable de façon totalement indépendante. **Aucun concurrent ne propose cette architecture sur le marché.**

2×2carter
matrice 3D
multiplexée**5×30"**/ carter
code 7
baïonnette**NEP**individuelle
par carter
indépendant**Gestion**du colmatage
switch carter auto

Points forts : sélection libre de tout carter à tout moment · commutation automatique si colmatage détecté · NEP individuelle par carter sans arrêt de production · retour de position complet sur toutes les vannes · supervision totale du process · visuellement imposante, techniquement sans équivalent.

RÉFÉRENCE CLIENT

M. Chapoutier — Tain-l'Hermitage (26)

Contexte : Installation août 2021, mise en service septembre 2021. Unité NEXUS à **8 000 l/h**, 2 étages × 2 carters 5×30" multiplexés, Pervélys™ 100 (143 m²) intégré, NEP associée, supervision complète.

Résultats mesurés : O₂ dissous < **0,2 mg/l** · CO₂ ajusté de **0,4 à 1,5 g/l** (tirage atmosphérique).

8 000 L/H

2×2 CARTERS MULTIPLEXÉS

PERVÉLYS™ 100 — 143 M²

FULL AUTOMATIQUE

→ Visite virtuelle : vr.preparation-du-vin.fr

RÉFÉRENCE CLIENT · NEXUS

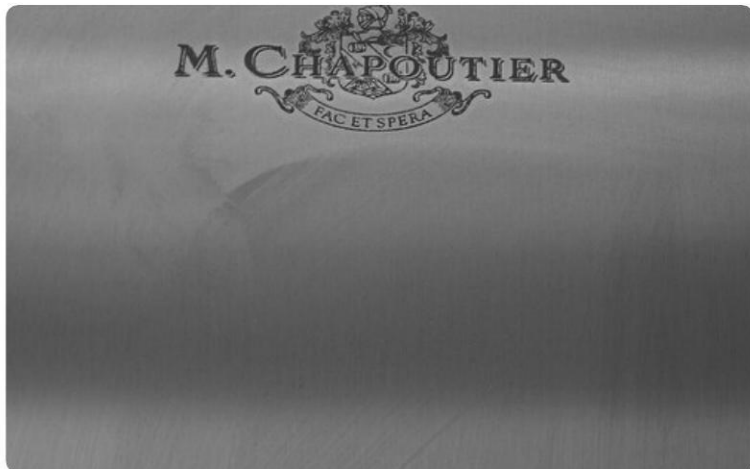
M. Chapoutier

Tain-l'Hermitage — Vallée du Rhône · Maison fondée en 1808 · En partenariat avec Perrier Bottling

8 000 L/H

PERVÉLYS™ 100 — 143 M²

MISE EN SERVICE SEPT. 2021



Unité NEXUS installée chez M. Chapoutier · Août–Septembre 2021

Configuration de l'installation

Débit de production	8 000 l/h
Architecture filtration	NEXUS — 2 étages × 2 carters 5×30" multiplexés
Cartouches	Code 7, double joints, baïonnette
Pervélyls™	Pervélyls 100 — 143 m² de membrane contacteur
Type de tirage	Atmosphérique · Monobloc Perrier Bottling
NEP	Individuelle par carter + circuit unifié tireuse
Sélection carters	Libre et indépendante à chaque étage
Anti-colmatage	Commutation automatique vers carter de secours
Automatisation	Schneider Electric — supervision WEB embarquée
Installation	Août 2021 · Mise en service septembre 2021

Résultats Pervélyls™ mesurés

< 0,2
mg/lO₂ dissous en sortie0,4–1,5
g/l CO₂

Ajusté selon le vin (atm.)

Témoignage — Valentin Bosch, M. Chapoutier

"

Avec maintenant un an de recul, nous sommes pleinement satisfaits de l'unité de préparation proposée par Ymelia. Au-delà de la qualité qui se perçoit immédiatement — visuellement et dans la durée sur les performances —, les fonctionnalités apportées par cet outil sont très avantageuses. En premier lieu, l'intégration de la gestion des gaz par le Pervélyls™ change vraiment notre façon de faire. Il y a aussi la gestion de la filtration à proprement parler, que ce soit sur les débuts de lots ou sur les colmatages. Cette architecture matricielle offre vraiment de nouvelles possibilités.

Valentin Bosch · Responsable technique, M. Chapoutier · Tain-l'Hermitage

→ Visite virtuelle 360° : vr.preparation-du-vin.fr · Vidéo : www.ymelia.com

Votre projet, notre engagement

Chaque projet démarre par une réunion de travail approfondie : cahier des charges, analyse fonctionnelle, dimensionnement. Nos équipes assurent l'intégralité du cycle — étude 3D, câblage, programmation, installation sur site — et vous accompagnent dans la durée via nos contrats de maintenance et de supervision.

Contact

contact@ymelia.com
+33 (0)4 67 56 87 45

Site & ressources

www.ymelia.com
vr.preparation-du-vin.fr

Adresse

404 rue Cassiopée — 34570 Vailhauquès (Hérault) · France

